

ELEMENTO

STAMPANTE 3D DI GRANDE FORMATO



Shaping the matter

fabbriX®

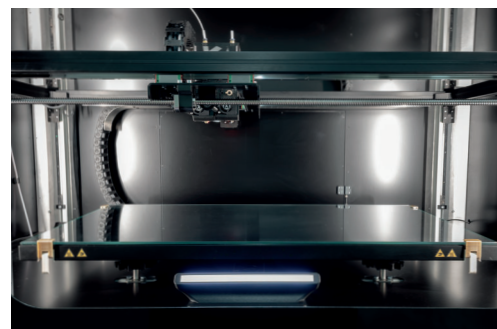
Tecnologia Lineare Fabbrix®

Fabbrix® introduce **precisione e alta velocità** sui movimenti di tutti e 3 gli assi, con un nuovo sistema di controllo a tecnologia lineare che utilizza viti a ricircolo di sfere, per una migliore deposizione di materiali, mai vista prima.



Piano di Stampa con Livellamento Automatico

Con un volume di stampa di **1000x560x530 mm**, Fabbrix® ELEMENTO è progettata per stampare **componenti industriali**, grandi e piccoli. Il piano di stampa riscaldato in alluminio/vetro consente una deposizione ottimale del primo layer grazie a un sensore di auto-livellamento che ne misura precisamente l'inclinazione.

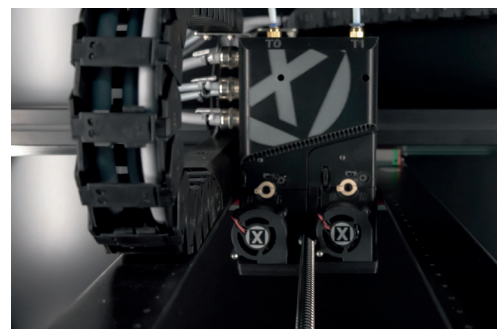


Sistema Automatico di Sollevamento Estrusori

Doppio estrusore diretto, con sistema di auto-sollevamento.

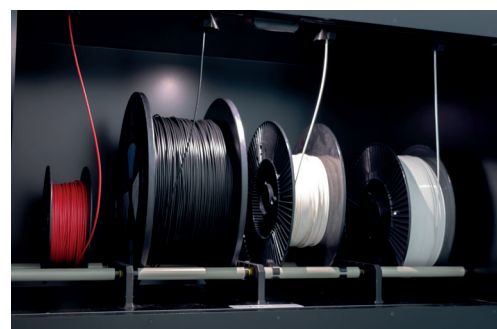
Ugelli disponibili:

0.6 mm, 0.8mm, 1 mm, 1.2 mm



Sistema Aperto di Materiali

ELEMENTO fornisce l'ambiente migliore per la stampa sia dei materiali Fabbrix® che di **materiali ingegneristici** di terze parti come PP, PPS, SMART ABS, PLA HT, PET, ASA, BVOH, NYLON PA12, NYLON CARBON, NYLON GF.



Componenti industriali

Estrusori All-metal

Controllo attivo della temperatura

Monitoraggio remoto



CARATTERISTICHE

SETTORI



Aerospace



Navale



Automotive



Arte&Design



Edilizia



Sviluppo Prodotto



Packaging



Beni di consumo



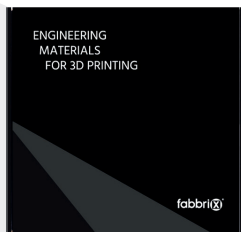
Applicazioni Medicali



E poi?

SPECIFICHE TECNICHE

Modello stampante 3D	Fabbrix® ELEMENTO (v2.1)
Tecnologia	FFF (Fused Filament Fabrication)
Dimensioni stampante	1810x1218x1890 mm
Peso stampante	475 Kg
Testina di stampa	Doppio estrusore diretto con sistema di sollevamento automatico dell'ugello e sensore di fine filamento
Diametro ugello	0.6 mm, 0.8 mm, 1 mm, 1.2 mm
Diametro filamento	2.85 mm
Risoluzione layer	Ugello da 0.6 mm: 320 - 160 micron Ugello da 0.8 mm: 480 - 240 micron Ugello da 1 mm: 640 - 320 micron Ugello da 1.2 mm: 740 - 480 micron
Precisione XYZ	5 - 5 - 2.5 micron
Volume di stampa	1000x560x530 mm
Velocità di stampa	150 mm/s
Piano di stampa	Riscaldato in alluminio/vetro
Livellamento piano di stampa	Sensore di livellamento automatico
Temperatura piano di stampa	20 - 100 °C
Temperatura ugello	180 - 300 °C
Connettività	Wi-Fi, LAN, porta USB
Software di slicing	Ultimaker Cura / Simplify3D
Interfaccia	Display touchscreen + Fail Safe
Sicurezza e protezione	Certificazione CE, sistema blocco porta, filtro HEPA
Materiali supportati	Materiali Fabbrix®, materiali di terze parti



MATERIALI FABBRIX®

Materiali ingegneristici di livello industriale per applicazioni tecniche, o filamenti di base per applicazioni standard. Scegli il materiale che più si adatta al tuo settore di attività.

PP • PPS • SMART ABS • PLA HT • PET
ASA • TPU • CNT • BVOH • NYLON PA12
NYLON CARBON • NYLON GF

